

INFORME DE EVALUACION ENSAYOS A BOTAS DE SEGURIDAD DE PVC SCA-29251



CESMEC

SOLICITANTE : **HUNTER MANUFACTURA, S.A. de C.V.**

ORDEN DE TRABAJO: **456546**

ATENCION SR.: **PATRICIO ZUÑIGA**

FECHA DE EMISION : **03/07/2017**

DIRECCION : Paseo de los Adobes # 1079, INT. 2 B - Colonia Guadalajara Technology Park, Zapopan, Jalisco – MEXICO.

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A EVALUACION DE ENSAYOS A MUESTRAS DE CALZADO DE SEGURIDAD BOTAS DE PVC.

LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON VALIDO PARA LAS MUESTRAS ENSAYADAS LAS CUALES FUERON PROPORCIONADAS POR EL SOLICITANTE.

1. ANTECEDENTES

- Productos :

Ítem	Descripción
1	Bota Drypro modelo Ultrapro blanca con puntera planta azul resistente a los hidrocarburos.
- Fabricante : HUNTER MANUFACTURA.
- Procedencia : MEXICO.

2. ENSAYOS

- Resistencia al Impacto : Según Norma NCh 773/4.
- Control dimensional : Según Norma NCh 2374.
- Resistencia a la tracción : Según Norma NCh 1834.
- Resistencia al incremento al corte en la planta : Según Norma NCh 1351/2.
- Resistencia a la flexión : Según Norma NCh 2374.
- Dureza : Según Norma NCh 2374.
- Resistencia a la abrasión : Según Norma ISO 4649 (método A).
- Resistencia a los hidrocarburos : Según Norma NCh 13151/2.

3. RESULTADOS

ANALISIS Y METODO	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Resistencia al Impacto	Altura bajo Impacto mínimo 14mm	22,2mm	Cumple
Control dimensional (mm)	Espesor aparado 1,5 min. Espesor aparado PVC 1,0 min. Espesor talón 4,0 min. Altura bota 330 a 429mm.	Espesor aparado= 2,5 Espesor aparado PVC= 1,9 Espesor talón= 5,6 Altura bota= 385	Cumple

REG 131/502-012 Rev. 01

Pág. 1 de 2.

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE UN AÑO A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Nota importante al reverso


ANALISIS Y METODO	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Resistencia a la Tracción	Planta 2,1 y 5,0 Mpa y elongación no menor a 300%.	2,3Mpa 378%	Cumple
Resistencia al incremento al corte en la planta	El número de ciclos de flexión para alcanzar 6mm de incremento al corte no debe ser menor a 150000 ciclos.	Luego de alcanzado los 150000 ciclos, el incremento al corte es inferior a 6mm.	Cumple
Resistencia a la flexión aparato	Los productos controlados no deben presentar agrietamiento después de ser sometidos a 150.000 ciclos de flexión.	Sin observaciones	Cumple
Determinación Dureza Shore A	Dureza Shore A		Aparado 53-54-55 Shore A Planta 65-65-67 Shore A
		Min. Máx.	
	Aparado	42 59	
	Planta	50 67	
Resistencia a la Abrasión	Debe presentar una pérdida de volumen máxima de 250mm ³ .	161,5mm ³	Cumple
Resistencia a los Hidrocarburos	EL incremento de volumen no debe ser mayor al 12%.	2,1%	Cumple

4. CONCLUSIÓN

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS ENSAYOS REALIZADOS SE CONCLUYE QUE EI ITEM CONTROLADO CUMPLE CON LO ESPECIFICADO EN NORMATIVA ESPECIFICADA.

5. OBSERVACIÓN

LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON VALIDOS SOLO PARA LAS MUESTRAS ENSAYADAS, LAS CUALES FUERON ENTREGADAS POR EL SOLICITANTE.


MARCO PEDRERO
 Evaluación de resultados
 Depto. Industrial

GNA/

REG 131/502-012 Rev. 01

Pág. 2 de 2.

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE UN AÑO A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Nota importante al reverso