

INFORME DE EVALUACION ENSAYOS A BOTAS DE SEGURIDAD DE PVC SCA-29249



CESMEC

SOLICITANTE : **HUNTER MANUFACTURA, S.A. de C.V.**

ORDEN DE TRABAJO: **456546**

ATENCION SR.: **PATRICIO ZUÑIGA**

FECHA DE EMISION : **03/07/2017**

DIRECCION : Paseo de los Adobes # 1079, INT. 2 B - Colonia Guadalajara Technology Park, Zapopan, Jalisco – MEXICO.

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A EVALUACION DE ENSAYOS A MUESTRAS DE CALZADO DE SEGURIDAD BOTAS DE PVC.

LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON VALIDO PARA LAS MUESTRAS ENSAYADAS LAS CUALES FUERON PROPORCIONADAS POR EL SOLICITANTE.

1. ANTECEDENTES

- Productos

Ítem	Descripción
1	Bota Drypro modelo Pro5 blanca con puntera planta roja resistente a los hidrocarburos.

- Fabricante

: HUNTER MANUFACTURA.

- Procedencia

: MEXICO.

2. ENSAYOS

- Resistencia al Impacto

: Según Norma NCh 773/4.

- Control dimensional

: Según Norma NCh 2374.

- Resistencia a la tracción

: Según Norma NCh 1834.

- Resistencia al incremento al corte en la planta

: Según Norma NCh 1351/2.

- Resistencia a la flexión

: Según Norma NCh 2374.

- Dureza

: Según Norma NCh 2374.

- Resistencia a la abrasión

: Según Norma ISO 4649 (método A).

- Resistencia a los hidrocarburos

: Según Norma NCh 13151/2.

3. RESULTADOS

ANALISIS Y METODO	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Resistencia al Impacto	Altura bajo Impacto mínimo 14mm	21,2mm	Cumple
Control dimensional (mm)	Espesor aparado 1,5 min. Espesor aparado PVC 1,0 min. Espesor talón 4,0 min. Altura bota 330 a 429mm.	Espesor aparado= 2,1 Espesor aparado PVC= 1,8 Espesor talón= 5,3 Altura bota= 386	Cumple

REG 131/502-012 Rev. 01

Pág. 1 de 2.

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE UN AÑO A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Nota importante al reverso



ANALISIS Y METODO	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Resistencia a la Tracción	Planta 2,1 y 5,0 Mpa y elongación no menor a 300%.	2,2Mpa 311%	Cumple
Resistencia al incremento al corte en la planta	El número de ciclos de flexión para alcanzar 6mm de incremento al corte no debe ser menor a 150000 ciclos.	Luego de alcanzado los 150000 ciclos, el incremento al corte es inferior a 6mm.	Cumple
Resistencia a la flexión aparado	Los productos controlados no deben presentar agrietamiento después de ser sometidos a 150.000 ciclos de flexión.	Sin observaciones	Cumple
Determinación Dureza Shore A	Dureza Shore A		Aparado 54-50-52 Shore A Planta 67-66-67 Shore A
		Mín. Máx.	
	Aparado	42 59	
	Planta	50 67	
Resistencia a la Abrasión	Debe presentar una pérdida de volumen máxima de 250mm ³ .	140,5mm ³	Cumple
Resistencia a los Hidrocarburos	EL incremento de volumen no debe ser mayor al 12%.	2,19%	Cumple

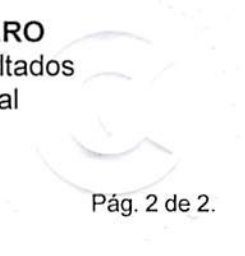
4. CONCLUSIÓN

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS ENSAYOS REALIZADOS SE CONCLUYE QUE EI ITEM CONTROLADO CUMPLE CON LO ESPECIFICADO EN NORMATIVA ESPECIFICADA.

5. OBSERVACIÓN

LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON VALIDOS SOLO PARA LAS MUESTRAS ENSAYADAS, LAS CUALES FUERON ENTREGADAS POR EL SOLICITANTE.

MARCO PEDRERO
Evaluación de resultados
Depto. Industrial



GNA/

REG 131/502-012 Rev. 01

Pág. 2 de 2.

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE UN AÑO A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN

Nota importante al reverso